



**SOCIOS COMPROMETIDOS.
EQUIPOS ROBUSTOS.**

Carretillas elevadoras eléctricas contrapesadas de tres ruedas J1.5-2.0XNT

1 500 – 2 000 kg



J1.5XNT, J1.6XNT, J1.8XNT, J2.0XNT

CARACTERÍSTICAS	1.1	Fabricante	
	1.2	Designación del modelo	
	1.3	Tipo de accionamiento: batería, diesel, GLP, red eléctrica	
	1.4	Tipo de control, a pie, de pie, sentado, recogepedidos	
	1.5	Capacidad de carga/Carga nominal	Q (kg)
	1.6	Centro de carga	c (mm)
	1.8	Distancia de carga, centro del árbol propulsor a la horquilla	x (mm)
	1.9	Distancia entre ejes (con mástil vertical)	y (mm)

PESO	2.1	Peso sin carga (máx. batería)	kg
	2.2	Carga por eje, delantero/trasero con carga (máx. batería)	kg
	2.3	Carga por eje, delantero/trasero sin carga (máx. batería)	kg

RUEDAS Y LLANTAS	3.1	Ruedas: L = neumáticas, V = bandajes, SE = superelásticas	
	3.2	Tamaño de las ruedas, delanteras	
	3.3	Tamaño de las ruedas, traseras	
	3.5	Número de ruedas, delantera/trasera (X = motrices)	
	3.6	Ancho de vía delantero	b ₁₀ (mm)
	3.7	Ancho de vía trasero	b ₁₁ (mm)

DIMENSIONES	4.1	Inclinación del mástil, hacia adelante = α /hacia atrás = β	grados
	4.2	Altrura del mástil repliegado	h ₁ (mm)
	4.3	Elevación libre \uparrow	h ₂ (mm)
	4.4	Altura de elevación \uparrow	h ₃ (mm)
	4.5	Altura del mástil extendido \rightarrow	h ₄ (mm)
	4.7	Altura del tejadillo protector	h ₆ (mm)
	4.8	Altura del asiento \circ	h ₇ (mm)
	4.12	Altura del pasador de remolque	h ₁₀ (mm)
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)
	4.20	Longitud hasta la cara de la horquilla	l ₂ (mm)
	4.21	Anchura total banda de rodadura estándar/ancho	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)
	4.23	Tablero portahorquillas DIN 15173 Clase A/B	
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas (sin/con rejilla soporte de carga) \bullet	b ₃ (mm)
	4.31	Altura libre bajo el mástil, con carga	m ₁ (mm)

RENDIMIENTO	5.1	Velocidad de desplazamiento con carga/sin carga \diamond	km/h
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/sec
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/sec
	5.5	Esfuerzo de tracción en la barra con carga/sin carga, valor nominal 60 minutos	N
	5.6	Esfuerzo de tracción en barra máximo con carga/sin carga, valor nominal 5 minutos	N
	5.7	Trepabilidad con/sin carga, valor nominal 30 minutos, \dagger	%
	5.8	Trepabilidad máxima con/sin carga, valor nominal 5 minutos, \dagger	%
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga \diamond	Sec
	5.10	Freno de servicio	

POTENCIA	6.1	Valor nominal motor de tracción, S2, 60min	kW
	6.2	Motor de elevación, S3 15% valor nominal	kW
	6.3	Batería DIN 43531/35/36 A, B, C, no	
	6.4	Tensión/Capacidad de la batería	V/Ah
	6.5	Peso de la batería (mín./máx.)	kg
	6.6	Consumo de energía eléctrica según VDI ciclo	kWh/h

OTROS	8.2	Presión de trabajo para implementos \diamond	bar
	8.3	Caudal de aceite para implementos	l/min
	8.4	Nivel medio de ruido percibido por el carretillero \blacktriangle	dB(A)
	8.5	Tipo gancho de arrastre	

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
J1.5XNT (546)		J1.6XNT (546)		J1.6XNT (642)	
Batería		Batería		Batería	
Sentado		Sentado		Sentado	
1 500		1 600		1 600	
500		500		500	
326		326		326	
1 290		1 290		1 386	

2 990		2 990		3 190	
3 877	604	4 013	540	4 062	721
1 416	1 566	1 491	1 563	1 506	1 676

SE		SE		SE	
18 x 7 - 8		18 x 7 - 8		18 x 7 - 8	
15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8	
2X	2	2X	2	2X	2
892		892		892	
194		194		194	

5		5		5		5		
2 230		2 230		2 230		2 230		
100		100		100		100		
3 320		3 320		3 320		3 320		
3 898		3 898		3 898		3 898		
2 070		2 070		2 070		2 070		
919		919		919		919		
500		500		500		500		
2 805		2 805		2 805		2 901		
1 805		1 805		1 805		1 901		
1 050		1 050		1 050		1 050		
40	80	1 000	40	80	1 000	40	80	1 000
2A		2A		2A		2A		
907		907		907		907		
88		88		88		88		
100		100		100		100		
3 131		3 131		3 230		3 230		
3 254		3 254		3 353		3 353		
1 476		1 476		1 575		1 575		
0		0		0		0		

16		16		16		16	
0,43		0,59		0,43		0,59	
0,50		0,47		0,50		0,47	
3 406		3 680		3 406		3 680	
11 415		11 690		11 415		11 690	
11		16		11		16	
25		34		25		35	
4,6		4,1		4,6		4,1	
Motor hidráulico		Motor hidráulico		Motor hidráulico		Motor hidráulico	

2X		5,0		2X		5,0		2X		5,0	
12		12		12		12		12		12	
DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A	
48		500		48		500		48		625	
673-743		673-743		673-743		673-743		813-899		813-899	
4,8		4,8		4,8		4,8		5,1		5,1	

180		180		180	
20-40		20-40		20-40	
65		65		65	
Pasador		Pasador		Pasador	

Las especificaciones técnicas están basadas en VDI 2198

Equipamiento y peso:

Los pesos (línea 2.1) están basados en las siguientes especificaciones:

Carretilla elevadora completa con mástil Vista Plus 3 320 mm de 2 etapas y elevación libre limitada (J1.5-1.6XNT) o con mástil Vista 3 930 mm de 2 etapas y elevación libre limitada (J1.8-2.0XNT), tablero de tipo gancho 910, con rejilla soporte de carga y horquillas de 1 000 mm. Tejadillo protector y ruedas motrices y directrices Superelásticas.

HYSTER		1.1	CARACTERÍSTICAS										
J1.6XNT (750)		J1.8XNT (642)		J1.8XNT (750)		J2.0XNT (642)		J2.0XNT (750)		1.2			
Batería		Batería		Batería		Batería		Batería		1.3			
Sentado		Sentado		Sentado		Sentado		Sentado		1.4			
1 600		1 800		1 800		2 000		2 000		1.5			
500		500		500		500		500		1.6			
326		321		321		321		321		1.8			
1 494		1 386		1 494		1 386		1 494		1.9			
3 210		3 260		3 280		3 540		3 290		2.1	PESO		
4 005	797	4 449	606	4 384	691	4 895	635	4 730	572	2.2			
1 520	1 682	1 582	1 673	1 595	1 680	1 709	1 822	1 616	1 674	2.3			
SE		SE		SE		SE		SE		3.1	RUEDAS Y LLANTAS		
18 x 7 - 8		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		200 / 50 - 10		3.2			
15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		15 x 4.5-8		3.3			
2X	2	3.5											
892		906		906		906		906		3.6			
194		194		194		194		194		3.7			
5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	4.1		DIMENSIONES	
2 230		2 180		2 180		2 180		2 180		4.2			
100		100		100		100		100		4.3			
3 320		3 390		3 390		3 390		3 390		4.4			
3 898		4 006		4 006		4 006		4 006		4.5			
2 070		2 070		2 070		2 070		2 070		4.7			
919		919		919		919		919		4.8			
500		500		500		500		500		4.12			
3 004		2 896		2 999		2 896		2 999		4.19			
2 004		1 896		1 999		1 896		1 999		4.20			
1 050		1 116		1 116		1 116		1 116		4.21			
40	80	1 000	40	80	1 000	40	100	1 000	40	100	1 000		4.22
2A		2A		2A		2A		2A		4.23			
907		977		977		977		977		4.24			
88		88		88		88		88		4.31			
100		100		100		100		100		4.32			
3 331		3 226		3 327		3 226		3 327		4.33			
3 454		3 348		3 449		3 348		3 449		4.34			
1 676		1 575		1 676		1 575		1 676		4.35			
0		0		0		0		0		4.36			
16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	5.1	RENDIMIENTO		
0,43	0,60	0,41	0,58	0,41	0,58	0,40	0,58	0,40	0,58	5.2			
0,50	0,48	0,46	0,40	0,46	0,50	0,47	0,40	0,47	0,40	5.3			
3 406	3 680	3 337	3 646	3 337	3 646	3 260	3 603	3 294	3 637	5.5			
11 415	11 690	11 355	11 664	11 346	11 655	11 269	11 612	11 304	11 647	5.6			
11	16	10	15	10	15	9	14	9	15	5.7			
25	35	23	35	23	36	31	34	22	36	5.8			
4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	4,6	4,1	5.9			
Motor hidráulico		Motor hidráulico		Motor hidráulico		Motor hidráulico		Motor hidráulico		5.10			
2X	5,0	6.1	POTENCIA										
12		12		12		12		12		6.2			
DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		DIN 43531 A		6.3			
48	750	48	625	48	750	48	625	48	750	6.4			
962-1 064		813-899		962-1 064		813-899		962-1 064		6.5			
5,1		5,3		5,4		5,8		5,6		6.6			
180		180		180		180		180		8.2	OTROS		
20-40		20-40		20-40		20-40		20-40		8.3			
65		65		65		65		65		8.4			
Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		Pasador		8.5			

Horquillas :

J1.5-J1.8XNT: 80 x 40 x 1 000 a 1 200
 J2.0XNT: 100 x 40 x 1 000 a 1 200

Separación entre las horquillas:

Mínimo entre extremos interiores: 30 mm
 Máximo entre extremos exteriores: 900 mm

Información de mástiles y capacidades

Los valores mostrados son para equipos estándar. Cuando se utilicen equipos no estándar estos valores pueden cambiar. Contacte con su distribuidor Hyster para más información.

Mástiles 1.5 – 1.6t Vista Plus

	Altura máxima de la horquilla mm (h_3+s)	Inclinación hacia atrás	Altura total replegado mm	Altura total extendido mm	Elevación libre (a la parte superior de las horquillas mm (h_2+s))
Postes de 2 etapas con inclinación libre limitada	3 360	5°	2 230	3 868 ★	140
	3 860	5°	2 580	4 368 ★	140
	4 360	5°	2 830	4 868 ★	140
	4 860	5°	3 180	5 368 ★	140
Postes de 3 etapas con inclinación libre total	4 600	5°	2 080	5 108 ★	1 572 ◀
	4 900	5°	2 180	5 408 ★	1 672 ◀
	5 200	5°	2 330	5 708 ★	1 822 ◀
	5 500	5°	2 430	6 008 ★	1 922 ◀

Mástiles 1.8-2.0t (o Mástil Vista 1.6 con uso de accesorio)

	Altura máxima de la horquilla mm (h_3+s)	Inclinación hacia atrás	Altura total replegado mm	Altura total extendido mm	Elevación libre (a la parte superior de las horquillas mm (h_2+s))
Postes de 2 etapas con inclinación libre limitada	3 430	5°	2 180	4 006 ▶	140
	3 930	5°	2 530	4 506 ▶	140
	4 430	5°	2 780	5 006 ▶	140
	4 930	5°	3 130	5 506 ▶	140
Elevación libre en 2 etapas	3 215	5°	2 080	3 812 ▶	1 505 ■
	3 715	5°	2 330	4 312 ▶	1 755 ■
	4 335	5°	2 680	4 912 ▶	2 105 ■
Postes de 3 etapas con inclinación libre total	4 600	5°	2 030	5 174 ▶	1 455 ■
	4 900	5°	2 130	5 474 ▶	1 555 ■
	5 200	5°	2 280	5 774 ▶	1 705 ■
	5 500	5°	2 380	6 074 ▶	1 805 ■

Las capacidades nominales indicadas son para mástiles en posición vertical en carretillas equipadas con un tablero porta horquillas estándar o con un tablero con desplazador lateral y horquillas de longitud nominal. Los mástiles con alturas superiores a la altura máxima de las horquillas que se han incluido en la tabla de mástiles están clasificados como mástiles de gran elevación y pueden requerir, en función de la configuración de las ruedas/eje una reducción de capacidad, una inclinación hacia atrás limitada o un eje ancho.

J1.5-1.6XNT - Vista Tabla de capacidad (kg) @ centro de carga de 500 mm

		Ruedas de bandajes							
Altura máxima de la horquilla mm (h ₃ +s)	Sin desplazamiento lateral				Con desplazamiento lateral				
	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	
Postes de 2 etapas con elevación libre limada	3 360	1 500	1 600	1 600	1 600	1 500	1 600	1 600	1 600
	3 860	1 500	1 600	1 600	1 600	1 500	1 600	1 600	1 600
	4 360	1 480	1 580	1 580	1 580	1 480	1 540	1 580	1 580
	4 860	1 400	1 490	1 500	1 500	1 400	1 470	1 500	1 500
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	1 450	1 540	1 550	1 550	1 450	1 500	1 550	1 550
	4 900	1 400	1 490	1 500	1 500	1 400	1 460	1 500	1 500
	5 200	1 340	1 390	1 420	1 400	1 340	1 360	1 390	1 370
	5 500	1 240	1 240	1 270	1 260	1 210	1 220	1 240	1 230

J1.5-1.6XNT - Vista Plus Tabla de capacidad (kg) @ centro de carga de 600 mm

		Ruedas de bandajes							
Altura máxima de la horquilla mm (h ₃ +s)	Sin desplazamiento lateral				Con desplazamiento lateral				
	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.5XNT (546)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	
Postes de 2 etapas con elevación libre limada	3 360	1 300	1 450	1 450	1 450	1 300	1 450	1 450	1 450
	3 860	1 300	1 450	1 450	1 450	1 300	1 450	1 450	1 450
	4 360	1 280	1 430	1 430	1 430	1 280	1 410	1 430	1 430
	4 860	1 210	1 350	1 360	1 360	1 210	1 340	1 350	1 350
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	1 250	1 400	1 400	1 400	1 250	1 370	1 390	1 390
	4 900	1 210	1 350	1 360	1 360	1 210	1 340	1 350	1 340
	5 200	1 160	1 300	1 310	1 310	1 160	1 280	1 290	1 290
	5 500	1 110	1 240	1 250	1 250	1 110	1 220	1 240	1 230

J1.6-2.0XNT - Vista Tabla de capacidad (kg) @ centro de carga de 500 mm

		Ruedas de bandajes													
Altura máxima de la horquilla mm (h ₃ +s)	Sin desplazamiento lateral						Con desplazamiento lateral								
	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)	
Postes de 2 etapas con elevación libre limada	3 430	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	1 990	1 990
	3 930	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 590	1 600	1 600	1 800	1 800	1 980	1 980
	4 430	1 580	1 580	1 580	1 780	1 780	1 980	1 980	1 530	1 580	1 580	1 780	1 780	1 940	1 910
	4 930	1 490	1 500	1 500	1 580	1 580	1 570	1 570	1 460	1 500	1 500	1 540	1 540	1 520	1 520
Elevación libre total en 2 etapas	3 215	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000
	3 715	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	1 990	1 990
	4 335	1 600	1 600	1 600	1 800	1 800	2 000	2 000	1 530	1 600	1 600	1 770	1 800	1 940	1 910
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	1 570	1 570	1 570	1 770	1 770	1 970	1 960	1 500	1 570	1 570	1 750	1 770	1 910	1 880
	4 900	1 510	1 520	1 520	1 710	1 710	1 910	1 900	1 460	1 520	1 520	1 700	1 710	1 870	1 840
	5 200	1 460	1 470	1 470	1 650	1 650	1 850	1 790	1 430	1 470	1 470	1 650	1 650	1 820	1 760
	5 500	1 350	1 390	1 380	1 590	1 590	1 710	1 640	1 320	1 360	1 340	1 580	1 580	1 680	1 610

J1.6-2.0XNT - Vista Tabla de capacidad (kg) @ centro de carga de 600 mm

		Ruedas de bandajes													
Altura máxima de la horquilla mm (h ₃ +s)	Sin desplazamiento lateral						Con desplazamiento lateral								
	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)	J1.6XNT (546)	J1.6XNT (642)	J1.6XNT (750)	J1.8XNT (642)	J1.8XNT (750)	J2.0XNT (642)	J2.0XNT (750)	
Postes de 2 etapas con elevación libre limada	3 430	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 780	1 780
	3 930	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 780	1 780
	4 430	1 430	1 430	1 430	1 580	1 580	1 780	1 780	1 400	1 430	1 430	1 580	1 580	1 760	1 760
	4 930	1 350	1 350	1 350	1 500	1 500	1 570	1 570	1 340	1 350	1 350	1 500	1 500	1 520	1 520
Elevación libre total en 2 etapas	3 215	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 790	1 790
	3 715	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 790	1 790
	4 335	1 450	1 450	1 450	1 600	1 600	1 800	1 800	1 400	1 450	1 450	1 600	1 600	1 780	1 750
Postes de 3 etapas con elevación libre total	4 600	1 420	1 420	1 420	1 570	1 570	1 770	1 770	1 370	1 420	1 420	1 570	1 570	1 750	1 730
	4 900	1 370	1 380	1 380	1 520	1 520	1 720	1 710	1 340	1 370	1 370	1 520	1 520	1 690	1 690
	5 200	1 320	1 330	1 330	1 470	1 470	1 660	1 650	1 310	1 320	1 320	1 470	1 470	1 640	1 620
	5 500	1 260	1 280	1 280	1 410	1 410	1 600	1 590	1 250	1 270	1 270	1 410	1 410	1 580	1 560

Características del producto

Fiabilidad

- Nuevo y robusto diseño de mástil para conseguir una gran visibilidad y fiabilidad.
- Los capós de acero y las duraderas tapas laterales proporcionan una mayor resistencia a daños por impacto y al desgaste general.
- La tecnología de motores de CA en la tracción y la elevación permite trabajar a la carretilla elevadora de manera más fiable y durante turnos más prolongados, reduciendo significativamente el tiempo fuera de servicio.
- Los sensores de efecto Hall en la transmisión sustituyen al cojinete de codificador interno, haciendo que la carretilla sea más fiable y disminuyendo los tiempos de parada de la maquina.
- La fuerte construcción del chasis proporciona una durabilidad y estabilidad excelentes, aumentando la confianza del conductor y mejorando la productividad.
- Los motores de tracción sellados con protección IP54 y con protección IP65 para los controladores, protegen la entrada de agua y de partículas de polvo, reduciendo la probabilidad de avería en la carretilla elevadora.

Productividad

- La corriente alterna en motores de tracción proporciona una suave aceleración y un excelente rendimiento en el desplazamiento y en el motor. Esto se combina con el frenado regenerativo para proporcionar un eficiente manejo de la carga.
- La compacta longitud del chasis y el robusto eje de dirección permiten girar en curvas muy cerradas proporcionando una maniobrabilidad excelente en pasillos de trabajo o en áreas de carga/descarga congestionadas.
- La capacidad de la batería y la distancia entre ejes de la carretilla elevadora pueden ajustarse a la aplicación, optimizando el rendimiento, la maniobrabilidad y el intervalo de tiempo entre cambios de batería.
- El intervalo de tiempo ampliado entre cambios de batería y el diseño de extracción lateral permite un tiempo mayor de actividad ininterrumpida con un proceso de recarga más rápido y sencillo para mantener las carretillas en movimiento.

Ergonomía

- Un amplio espacio para los pies, una disposición intuitiva de los pedales y un escalón de baja altura ofrecen un confortable espacio de trabajo para el conductor. Esto significa que la subida, bajada y la conducción marcha atrás provocan menos fatiga a lo largo de turnos prolongados.
- La constitución del compartimento del carretillero junto con un asiento de suspensión total, reduce las vibraciones transmitidas al carretillero, haciendo más confortable la conducción. Asiento giratorio opcional para operaciones que requieran desplazarse con frecuencia en marcha atrás.
- El nuevo reposabrazos de MLM (módulo minipalancas), que ofrece lo último en confort y control, además de ser totalmente ajustable, incorpora los controles hidráulicos, control direccional, interruptor de parada de emergencia y bocina. También se puede optar por palancas mecánicas, las cuales incorporan un nuevo diseño con el fin de obtener una productividad soberbia en todas las operaciones de manutención.
- El nuevo mecanismo de dirección sincronizada de Hyster asegura que, cuando se desplace en línea recta, el pomo del volante esté colocado siempre en una posición ergonómica predefinida y a elección del carretillero. Esto aumenta el confort y reduce su fatiga.
- La opción de memoria de inclinación facilita la bajada y subida, al permitir situar la columna de dirección en la posición más alejada del asiento pero manteniendo memorizada a su vez la posición en la que se encontraba el mismo. El carretillero simplemente accionado una palanca podrá repositionar la columna de dirección en la posición previa.
- Una amplia variedad de opciones de protección atmosférica garantiza el confort del operario independientemente de las condiciones atmosféricas bajo las cuales lleve a cabo su tarea.

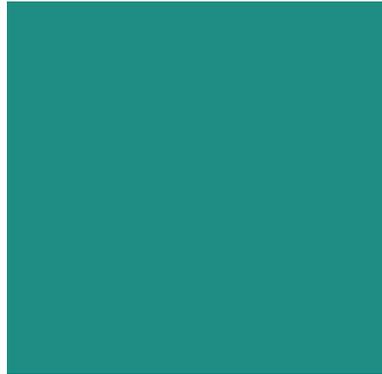
Bajo coste de propiedad

- El balance correcto de rendimiento, maniobrabilidad y duración de la batería entre cambios, todo ello ajustado a la aplicación, proporciona productividad y rendimiento a un coste menor.
- El Administrador de Sistemas (VSM) permite ajustar los parámetros de rendimiento de la carretilla elevadora, y monitorizar funciones clave, todo lo cual lleva a conseguir un rendimiento acorde con la aplicación y un bajo mantenimiento.
- Los componentes duraderos y de gran calidad suponen fiabilidad a largo plazo y menores costes de mantenimiento. De este modo, componentes de bajo mantenimiento tales como los frenos de disco en baño de aceite y los motores de CA sin escobillas requieren una comprobación preventiva sólo después de 3 000 horas.
- La protección térmica incorporada en los motores de tracción y el soberbio sistema de refrigeración protegen a los componentes de la carretilla elevadora con la consiguiente reducción de los costes de mantenimiento.
- Los rápidos diagnósticos permiten realizar con precisión la localización y corrección de fallos facilitando la planificación del mantenimiento y la disminución de costes.
- Los frenos en baño de aceite reducen el desgaste de las piezas y las protege contra la entrada de suciedad y residuos, reduciendo de este modo los costes de mantenimiento.

Facilidad de servicio

- El acceso a la información de diagnósticos a través de la pantalla o del PC (toma de conexión en la columna de dirección) permite a los técnicos monitorizar el estado de la carretilla y planificar los requisitos de mantenimiento.
- Las planchas del piso de 2 piezas de fácil desmontaje proporcionan un fácil acceso al contactor de potencia, a los fusibles y a los relés.
- El sistema de freno de estacionamiento automático puede liberarse manualmente a través de una palanca situada debajo de las planchas del piso, reduciendo así el tiempo fuera de servicio.
- El motor, la bomba, el controlador y el depósito de aceite están situados en el contrapeso y son fácilmente accesibles, requiriendo sólo retirar con los dedos 2 tornillos.





Socios Comprometidos, Equipos Robustos, para Operaciones Exigentes en Todo el Mundo.

Hyster ofrece una gama completa de equipos de almacenaje, carretillas térmicas y eléctricas contrapesadas, manipuladoras de contenedores y reachstacker.

Hyster se ha comprometido a ser mucho más que un sencillo proveedor de carretillas elevadoras. Nuestra meta es ofrecer una asociación completa, capaz de responder al abanico completo de soluciones de manipulación:

Tanto si necesita asesoría profesional sobre la gestión de su flota, un servicio de apoyo totalmente capacitado como un suministro fiable de repuestos, puede contar con Hyster.

Nuestra red de concesionarios, altamente capacitados, ofrece un apoyo local experto y atento. Nuestros concesionarios pueden ofrecerle paquetes financieros rentables e introducir programas de mantenimiento gestionados de manera eficaz a fin de asegurar que usted obtiene la mejor relación calidad-precio. Nuestras actividades se centran en gestionar sus necesidades de manipulación de materiales a fin de que usted pueda concentrarse en el éxito de su empresa.



Hyster Europe, Flagship House, Reading Road North, Fleet, Hants GU51 4WD, Inglaterra.

Tel: +44 (0) 1252 810261

Fax: +44 (0) 1252 770702

Email: infoeurope@hyster.com

Website: www.hyster.com/europe

Una división de NACCO Materials Handling Ltd..

Hyster®, **HYSTER**®, Vista® & Monotrol® son marcas comerciales registradas de Hyster Company en ciertos países. ™, Fortens!™ Pacesetter VSM!™ DuraMatch!™ DuraMatch Plus!™ TouchPoint!™ TouchControl!™ EZXchange!™ & HSM!™ son marcas comerciales de Hyster Company en los Estados Unidos de América y en ciertos países en los que se reconocen los derechos de las marcas comerciales no registradas.

